

Kompakte Maße – maximale Leistung

# TECTRA 6120



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION





## Unsere Leidenschaft gilt der Perfektion der Plattenbearbeitung

Unsere Ingenieure gehören zu den besten der Welt. Ihr visionäres Denken und außergewöhnliches Können sorgt dafür, dass unsere Maschinen heute zu den leistungstärksten, flexibelsten und sichersten der Welt gehören. Die Kunden schätzen an uns, dass wir hervorragende Produkte schnell und qualitativ hochwertig zu einem marktgerechten Preis entwickeln und fertigen können. Integrative, miteinander vernetzte Lösungen bestimmen weltweit die Produktion in der Holz- und Plattenverarbeitung.

HOLZ-HER bietet deshalb ein aufeinander abgestimmtes Programm und entwickelt grundsätzlich eine komplette Produktreihe, von der Einstiegsmaschine bis zum alle Leistungsbereiche umfassenden Topmodell. Parallel zu neuen Produkten werden alle Service-Aktivitäten und die Produktschulungen konzipiert. Somit wird dem Kunden zur Markteinführung nicht nur eine neue Maschine, sondern immer ein komplettes Leistungspaket angeboten. Dabei stehen praxisbezogene Lösungen und hoher Kundennutzen im Vordergrund.

## Das können Sie von uns erwarten

- Wir wollen unsere Kunden und Partner optimal verstehen und mit innovativen Produkten und Serviceleistungen ihren Erfolg optimieren und vergrößern.
- Der enge Kontakt zu unseren Händlern, aber auch zu den Endkunden, den Schreibern, Innenausbauern und Industriebetrieben, ist eine besondere Stärke von HOLZ-HER.
- Überdurchschnittliche Leistungen in allen Bereichen zu erbringen, Zukunftsdenken, Kontinuität und Konsequenz in der Entwicklung und Konstruktion, Perfektion in der Produktion sowie intensive Beratung im Vertrieb und Service haben bei HOLZ-HER höchsten Stellenwert.
- Trends zu erkennen und möglichst vorwegzunehmen sind Schlüsselqualifikationen starker Unternehmen wie HOLZ-HER. Um dem gerecht zu werden, muss die Qualifikation jedes Einzelnen up to date sein. Deshalb ist die qualifizierte Ausbildung junger Menschen bei HOLZ-HER ein zentrales Thema.



### Die WEINIG Gruppe – Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Massivholz und Holzwerkstoffen

Innovative Spitzentechnologie, umfassende Dienstleistungen und Systemlösungen bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage: Die WEINIG Gruppe ist Ihr Partner, wenn es um profitable Bearbeitung von Massivholz und Holzwerkstoffen geht. WEINIG Qualität und Wirtschaftlichkeit geben Ihnen den entscheidenden Vorsprung im weltweiten Wettbewerb, ob Handwerk oder Industrie.



# Die Säge mit dem großen Leistungsspektrum

Die Druckbalkensägen der Baureihe TECTRA 6120 überzeugen durch ihr starkes Leistungspaket. Sie sind variabel, kompakt und passen somit auch in Betriebe, die ihre Arbeitsflächen sehr ökonomisch verplanen müssen. Trotzdem geht das Schnittergebnis über das normale Maß weit hinaus. Die freitragende, verwindungssteife Konstruktion des Grundgestells sowie die hochwertige Ausstattung zeichnen die Plattenaufteilsägen aus.

- Sägewagen, Sägeaggregate und der Breitenanschlag werden präzise und ohne Vibrationen von geschliffenen Prismenführungen getragen. Somit ist ein dauerhaft sauberer und präziser Schnitt gewährleistet.
- Je nach Modell elektronisch gesteuerter Sägewagen für extrem kurze Taktzeiten und hohe Produktivität. Ideal auch als Ausschnitteinrichtung z. B. für exaktes Einsatznuten.
- Stufenlos geregelte Vorschubgeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min (bis 70 m/min bei classic – Optional 100 m/min).
- Rücklaufgeschwindigkeit Sägewagen bis 130 m/min (bis 70 m/min bei classic – Optional 130 m/min).
- Mit dem hochwertigen Zahnstangenantrieb sind hohe Beschleunigungen und schnelle Arbeitszyklen selbstverständlich.
- Rücklaufgeschwindigkeit Breitenanschlag 100 m/min, Positioniergeschwindigkeit 25 m/min (CE).
- Elektronisch gesteuerter Druckbalken mit optimiertem Hub für kurze Zykluszeiten.
- Luftbedüste Auflagetische und Maschinentisch – je nach Modell – für einfaches und schonendes Materialhandling von schweren Plattenpaketen.
- Perfekte Lösungen für Beschickung und Hubtisch oder Lagersysteme möglich. In den Ausführungen dynamic und lift perfekt ausgestattet für Beschickung durch Lagersystem bzw. Hubtisch.



Alle Abbildungen können Ausstattungsoptionen enthalten.

Genial einfach –  
einfach genial.  
Nur drei Klicks und mein  
Zuschnitt beginnt.



## Ihr Zuschnitt – perfekt und effizient

### Automatischer Zuschnitt

- Besseres und leichteres Handling.
- 1A-Qualität der Zuschnitte.
- Kürzere Zuschnittzeiten.

### Energiemanagement

- Geringer Energieverbrauch durch effiziente Nutzung.
- Weniger Emissionen.
- Optimierte Absaugtechnik.
- Softwaregesteuerte Effizienzkontrolle.

### Einfache Arbeitsvorbereitung

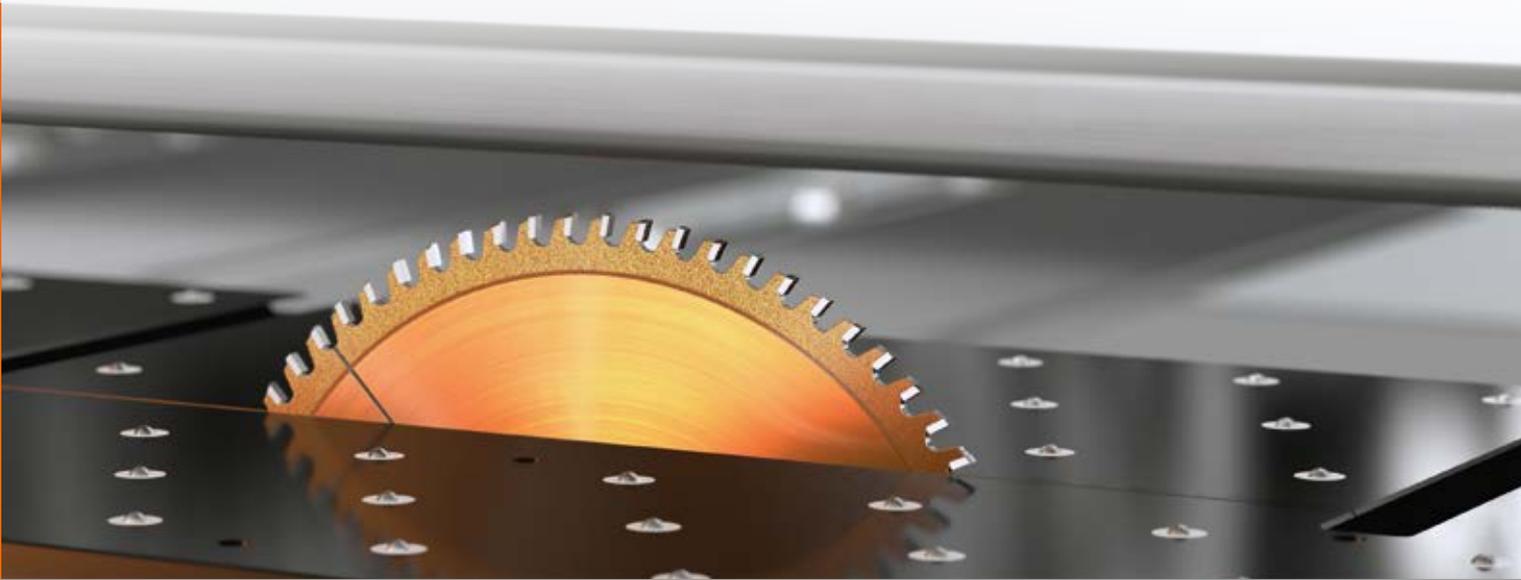
- Optimierungssoftware.
- Terminplanung der Produktion.
- QuickWork – der perfekte Optimierungsassistent.
- Vor- und Nachkalkulation.
- Materialmanagement und Restelager.

### Komplettlösungen

- Optimal vorbereitet für Beschickungssysteme, Hubtischlösungen und Lagersysteme.
- Perfekt auch für den Maschinenverbund.



Das intelligente Energie-  
managementsystem –  
Standard auf allen HOLZ-HER  
Plattenaufteilsägen.



# TECTRA: Der richtige Schritt für den perfekten Schnitt

## Automatisierung der Betriebsabläufe

- Datenübernahme aus Fremdprogrammen.
- Drei Klicks zum Zuschnitt.
- Schnelle und einfache Erstellung von Zuschnittplänen.
- Mehr Leistung im Zuschnitt.
- Der Weg zur richtigen Arbeitsvorbereitung.
- Vor- und Nachkalkulation der Schnittaufträge.
- Vorbereitet für Anbindung an Fremdsoftware und Lagersysteme.
- Einfache Bedienung – dreh- und schwenkbares Bedienpult in Augenhöhe.

## Schnell und sicher

- Schnellste Programmierung ihrer Art.
- Übersichtliche Maschinensteuerung.
- Einfache und unkomplizierte Bedienung.
- Gerüstet für alle Ihre Projekte.
- Übersicht der Auftragsauslastung.
- Kostenabschätzung.
- Geprüfte Sicherheit für Ihre Mitarbeiter.
- Ein Arbeitsplatz, der Freude macht.
- Perfekte Ergonomie für Ihre Mitarbeiter.
- Gleichbleibend perfekter Zuschnitt.

Das können Ihre Kunden  
von der TECTRA erwarten.



Wir zeigen Ihnen Schritt für Schritt  
den einfachen Weg zum perfekten Schnitt.

Die Software für jeden Auftrag

SOFTWAREPAKET IM BÜRO

Perfekte  
Arbeitsvorbereitung

Einzigartige  
Schnittstellenlösung



**Automation Pro –**  
die neue Dimension der  
Maschinenvernetzung

Vor- und Nachkalkulation  
auf Knopfdruck

Nahtlose Anbindung  
an Ihre Maschine



Mit einem Klick  
zur Maschine

## Zuschnittoptimierung

Perfekte Materialausnutzung und hoher Ertrag dank intelligenter Software. Kennen Sie schon jetzt Ihre Material- und Produktionskosten.

## Produktionsplanung

Planen Sie die Produktion – überwachen Sie die Fertigung. Das perfekte Tool auch für die Nachkalkulation.

Das HOLZ-HER Softwarepaket –  
die umfassende Lösung für Ihren Zuschnitt.

## SOFTWAREPAKET AN DER MASCHINE

Sägeblattüberstand  
bis 95 mm

Sägeaggregat  
bis zu 15 kW



### QuickWork

Mit drei Klicks zum fertigen Zuschnittplan:

- Auftrag importieren
- Auftrag optimieren
- Optimierten Auftrag an der Maschine starten

### Direktschnitt

Schnelle Umsetzung von  
manuell eingegebenen  
Einzel- und Serienschnitten.

Einfache Bedienung und  
Kennzeichnung aller Teile

Schnelle  
Schnittzyklen

Unbegrenzte Anzahl  
von Aufträgen

Eine Fertigung,  
die begeistert



## OptiCut

Leistungsstarke Optimierungslösung mit  
Materialverwaltung inkl. Restelager und  
Spannungsfreischneiden (Option bei classic).

## EasyPlan

Das einfache und schnelle Tool zur Opti-  
mierung an der Maschine per drag'n'drop.  
Inklusive Furnier- und Frontabwicklung.

## CutControl 2

Ein perfekt gestalteter Arbeitsplatz bildet die Grundlage für effizientes und ermüdungsfreies Arbeiten. Mit dem 21,5"-Multitouch-Bildschirm werden HOLZ-HER Plattenaufteilsägen allen Ansprüchen der Maschinenbediener gerecht. Die ergonomisch einstellbare Ablage bietet die Möglichkeit, bis zu zwei Drucker, Scanner, Tastatur und Maus bedienerfreundlich zu positionieren.

- Die grafik-orientierte 21,5"-Bedienoberfläche garantiert eine größtmögliche Übersicht mit 3D-Echtzeitgrafik und eine voll-grafische Abarbeitungshilfe.
- Die selbsterklärende Oberfläche ist maßgeblich daran beteiligt, dass Ihre Mitarbeiter ohne großen Schulungsaufwand mit der Maschine richtig und schnell arbeiten können.
- Die optimierte Anzeige von Informationen überzeugt in Sachen „Übersicht“ (nicht benötigte Tasten und Funktionen sind ausgeblendet).
- Betriebszustände, Service- und Wartungsintervalle sowie das separat programmierte Energiemanagement, werden in Echtzeit eingeblendet.



## Die Steuerung aus der Praxis – für die Praxis.

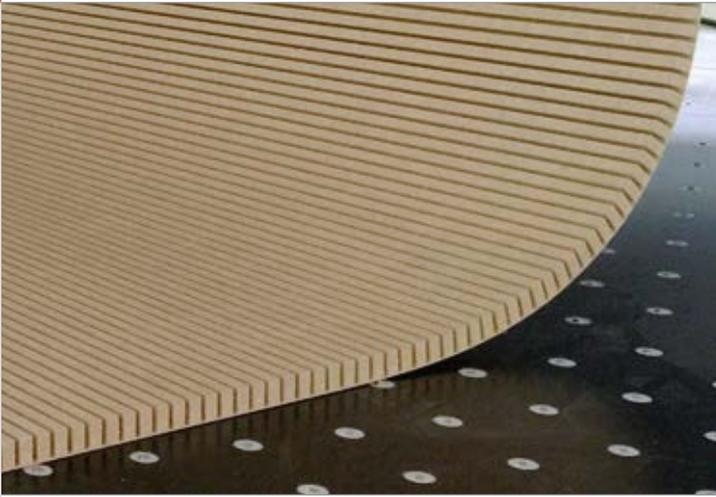


- Um die Bedienung der CutControl noch schneller und effektiver nutzen zu können, kann die TECTRA optional mit einem Multitouch-Bildschirm ausgestattet werden. Die gesamte Bedienung der Oberfläche ist für den Einsatz als „Touch“ abgestimmt.
- Alle Bedienelemente sind für die perfekte Bedienbarkeit per Maus oder Touch ausgelegt.
- Fernwartungsassistent, Videoüberwachung, USB-Anschluss oder die Nutzung vieler Windowshilfsprogramme sind selbstverständlich!

### Perfekter Datenfluss im HOLZ-HER Programmierverbund

- Programmieren
- Sägen
- Kantenanleimen
- CNC-Bearbeitung





### Bidirektionales Nuten

Mit der grafischen Nut- und Einstichprogrammierung erstellen Sie innerhalb kürzester Zeit Ihre gewünschten Teile und sehen in Echtzeit das programmierte Schnittergebnis. Für Sie heißt das: enormer Zeitgewinn durch die bidirektionale Schnittfolge Ihrer HOLZ-HER Säge beim Nuten. Damit werden exakte Nuten im Vor- und Rücklauf geschnitten und wertvolle Produktionszeit eingespart.



### Labelingsystem

Das Labeling-Modul eröffnet Ihnen die Möglichkeit, die auf Ihre Fertigung zugeschnittenen Etiketten zu designen. Mit Logo, Strich-Code oder Datamatrix – erstellen Sie Ihr individuelles Label oder greifen Sie auf ein vordefiniertes Etikett zurück.



### Resteverwaltung

Vom Zuschnitt bis zum Etikettendruck wird der gesamte Ablauf automatisch abgewickelt. Dabei werden alle Reste automatisch ein- oder ausgebucht. Selbst manuell hinzugefügte oder entnommene Reste können vom System nahtlos verwaltet werden.



### Wartungs- und Servicehilfe

Detaillierte und übersichtliche Service- und Wartungshilfe im Klartext und als Bildleitfaden für einfachste Durchführung aller Wartungsintervalle.

Ist die Maschine mit dem Internet verbunden, können von der Software auch direkt Ersatz- oder Verschleißteile bestellt werden.

MULTISTORE

## Lagerverwaltung „MultiStore“ bietet Zukunftssicherheit

Mit der Lagersoftware „MultiStore“ von HOLZ-HER haben Sie alle Plattenformate und auch Reste fest im Griff. Sie sparen erheblich Material und müssen nicht mehr zeitraubend nach Resten suchen. Mit dem mobilen Handscanner „MultiScan“ scannen Sie den Barcode der Platte und sehen direkt am Display, ob dieses Teil zur Verfügung steht oder bereits für einen anderen Auftrag reserviert wurde.

### ■ Resteverwaltung

Vollautomatisches Zu- und Abbuchen während des Zuschnitts. Manuelles Zu- und Abbuchen von Teilen, die benötigt werden.

### ■ Lagerfach-Füllanzeige

Das Lager verwaltet selbstständig die Füllung der Resteboxen. Dadurch behalten Sie den Überblick und sparen wertvolles Plattenmaterial.

### ■ Etikettendruck

Auch die Resteetiketten sind frei gestaltbar und sorgen für eine eindeutige Identifizierung der Reststücke.

### ■ Bluetooth- und Wireless-Kommunikation

Mit dem Handscanner sind Sie für die nächsten Generationen ausgerüstet, egal ob Bluetooth oder WLAN – der Handscanner kann mit beiden Ebenen umgehen.



# Die TECTRA 6120 power und TECTRA 6120 classic

## Starke Partner für den optimalen Zuschnitt

Mit den Druckbalkensägen TECTRA 6120 power und TECTRA 6120 classic läutet HOLZ-HER ein neues Zeitalter in Ausstattung und Präzision für den Zuschnitt im Handwerk und in Betrieben mit vielen Einzel- und Paketschnitten ein.

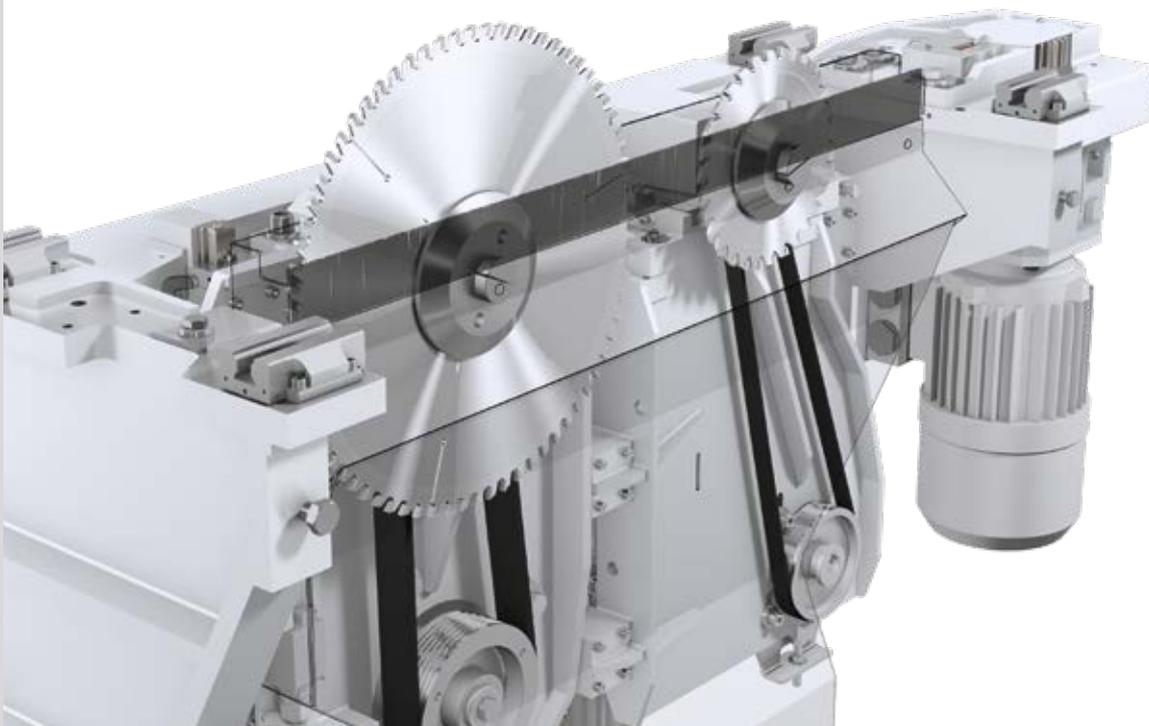
### ■ Sägeblattüberstand

Die Plattenaufteilsägen der TECTRA 6120 bieten einen Sägeblattüberstand von 95 mm (82 mm bei der classic) und sind bereits im Standard mit einem kraftvollen 11-kW-Motor (7 kW bei der classic) ausgestattet. Für noch mehr Leistung – speziell bei Paketschnitten – kann die TECTRA optional mit einem durchzugstärkeren 15-kW-Antrieb (11 kW bei classic) ausgestattet werden (Bild 1).

### ■ Intelligente Werkstückspannzangen

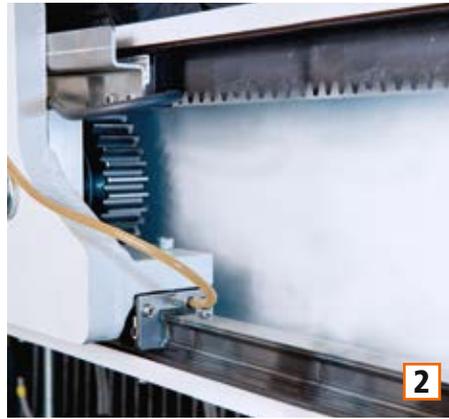
Die massiv gebauten Spannzangen sind bei der TECTRA 6120 power optional auch intelligent gesteuert erhältlich. Das heißt für Sie: ein Gewinn an Zykluszeit und Schnittqualität (Bild 6).

- Automatische Einzelschaltung der Spannzangen über den Schnittplan. Keine Beschädigung der äußeren Plattenkanten, weil die Werkstückgröße im Vorfeld geprüft wird und nur die zur Spannung nötigen Spannzangen verwendet werden.
- Stufenlose Druckregelung automatisch über Materialparameter.
- Sicherheitsschaltung im vorderen Zugriffsbereich.
- Höchste Sicherheit für Sie und Ihren Maschinenbediener.





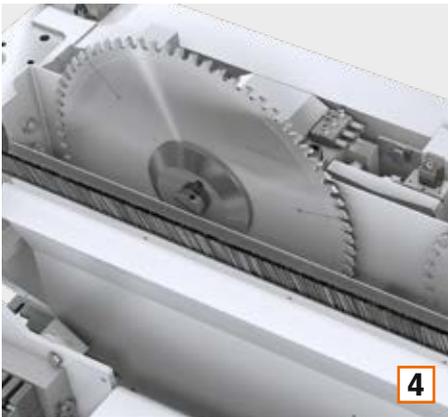
1



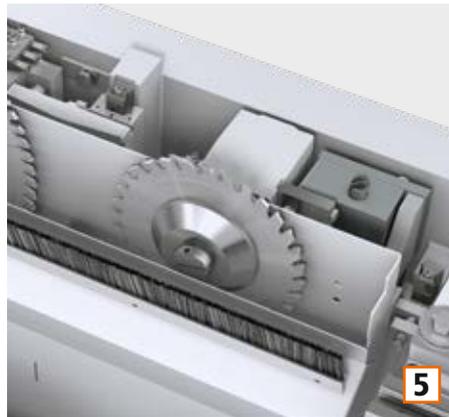
2



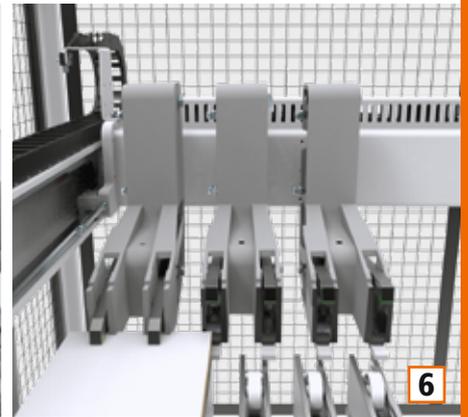
3



4



5



6

#### ■ Elektronisch positionierbare Vorritzsäge

Die Position der Vorritzsäge der TECTRA 6120 wird über die beiden motorischen Positionierachsen für Höhen- und Seitenverstellung exakt vom Bedienpult aus angesteuert. So spart man wertvolle Zeit beim Umrüsten und eine perfekte Schnittgüte ist garantiert (Bild 5).

#### ■ Elektronisch positionierbare Nuteinrichtung

Das bidirektionale Nutaggregat ist elektromotorisch stufenlos auf Nuttiefen von 0 bis 30 mm einstellbar. Diese Funktion trägt durch Nuten im Vor- und Rücklauf erheblich zur Zeitersparnis bei der Herstellung breiter Nuten und Biegeplatten bei (Bild 4).

#### ■ Vorschubgeschwindigkeit

Stufenlose Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 100 m/min am Sägewagen und eine Rücklaufgeschwindigkeit von 130 m/min sorgen für kurze Taktzeiten. Der massive Aufbau des Maschinenständers, die optimierte Absaugführung sowie der präzise Direktantrieb sorgen für eine gleichbleibend optimale Schnittgüte (Bild 3).

#### ■ Linearführungen

Bereits in der classic-Ausführung bietet die TECTRA 6120 Präzisionstechnologie mit geschliffenen Linearführungen am Sägewagen, an den Sägeaggregaten und am Breitenanschlag. Ein Direktantrieb über Zahnstangen und die berührungslose Absolut-Maßabnahme gewährleisten eine hohe Positioniergenauigkeit (Bild 2).



**Nur bei HOLZ-HER**  
**10 Jahre Gewährleistung**  
**auf alle Linearführungen!**



## TECTRA 6120 classic – perfekter Zuschnitt im Handwerk

### ■ Werkstückspannzangen

Die TECTRA 6120 classic hat die ersten drei Werkstückspannzangen speziell für Streifenschnitte eng zusammenliegend. Alle Spannzangen sind schwimmend gelagert und können über eine Linearführung Unebenheiten in den Platten/Paketen ausgleichen (Bild 1).

### ■ Winkelanpressvorrichtung (pneumatisch)

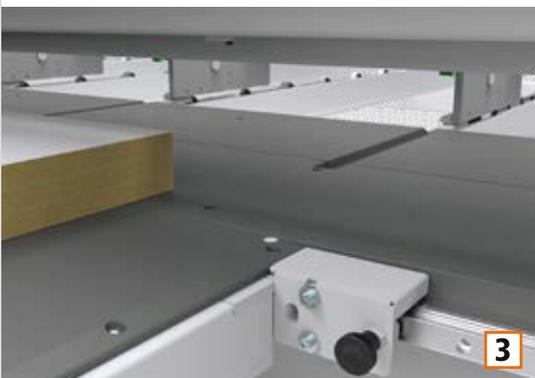
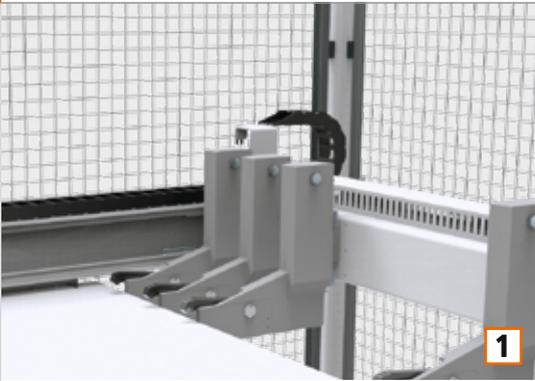
Die pneumatisch angesteuerte Winkelanpressvorrichtung SinglePress (bis maximal 1200 mm) hält die Werkstücke sicher und materialschonend in Position und sorgt, auch bei langen Werkstücken, dadurch für einen exakten Schnitt. Optional auch programmgesteuert und wegeoptimiert (stufenlos bis 1200 mm) möglich. Die Zeitersparnis durch Vorpositionierung zeigt sich in kürzeren Zykluszeiten und einem höheren Sägeausstoß (Bild 2).

### ■ Stabile Auflagetische

Für einfaches und schonendes Handling Ihres Plattenmaterials. Beim Umgang mit schweren Platten oder Plattenstapel empfehlen sich die optionalen Luftkissentische (Bild 3).

Hoher Bedienkomfort:

Jede TECTRA bietet optional verschiebbare Auflagetische, die auf Linearführungen leicht und präzise verstellbar sind.





## TECTRA 6120 power – die variable Allroundlösung für Ihren Betrieb

### ■ Doppelfinger-Werkstückspannzangen

Drei Doppelfinger-Werkstückspannzangen im Anschlagbereich erlauben bei der TECTRA 6120 power das zeitgleiche Schneiden schmaler Streifen bei einem Maximum an Stabilität. Die in schwimmender Ausführung gelagerten Spannzangen gleichen Spannungen innerhalb der Plattenpakete über eine Linearführung aus (Bild 4).

### ■ Winkelanpressvorrichtung (programmgesteuert)

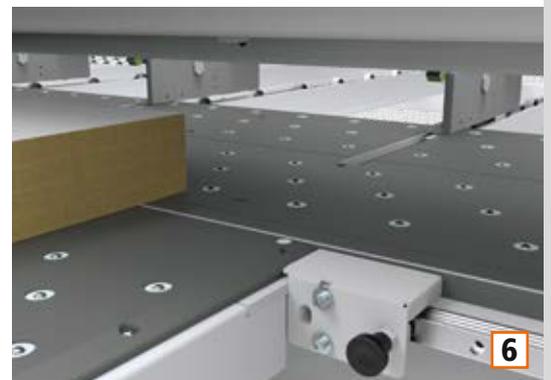
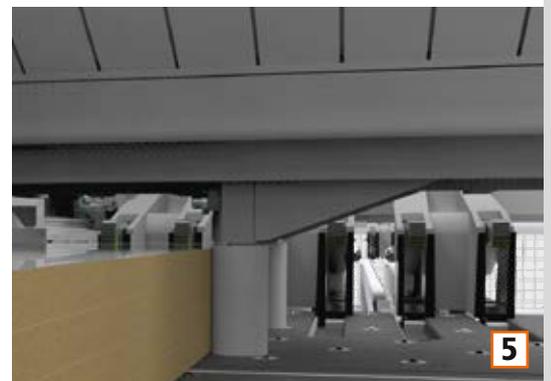
Der programmgesteuerte Winkelanpresser mit gummierter und kugelgelagerter Anpressrolle drückt das Schnittgut materialschonend und exakt rechtwinklig zur Sägelinie an das massive Anschlaglineal. Für zusätzlichen Halt im Restschnittbereich kann die TECTRA 6120 power optional mit dem TwinPress-System – mit zwei gummierten Anpressrollen – ausgestattet werden (Bild 5).

### ■ Massive Luftkissentische

Die luftbedüsten Maschinentische sorgen mit einem Luftpolster vor und hinter der Sägelinie für ein leichtes und materialschonendes Handling auf den Auflagetischen. Für mehr Platz beim Abarbeiten von Serienschritten können alle Auflagetische optional gegen die 2400 mm Version ausgetauscht werden (Bild 6).

### ■ Besäumanschläge

Für den genauen Zuschnitt z. B. überfurnierter Teile sind optional pneumatisch gesteuerte Besäumanschläge erhältlich (Bild 7).



4

5

6

7

# Beschickungs- und Handlingsysteme

## Für die individuelle und wirtschaftliche Fertigung

Die Ansprüche Ihrer Kunden haben sich verändert. Die moderne Gesellschaft mit vielfältigen kulturellen Einflüssen spiegelt sich in unterschiedlichsten Geschmacksrichtungen wieder. Individuelle Lösungen, die den persönlichen Lebensstil der Menschen berücksichtigen, sind die Stärke des Handwerks. Die kostengünstige Abwicklung auch kleiner Losgrößen wird heute aber auch von industriell geprägten Betrieben erwartet. Eine

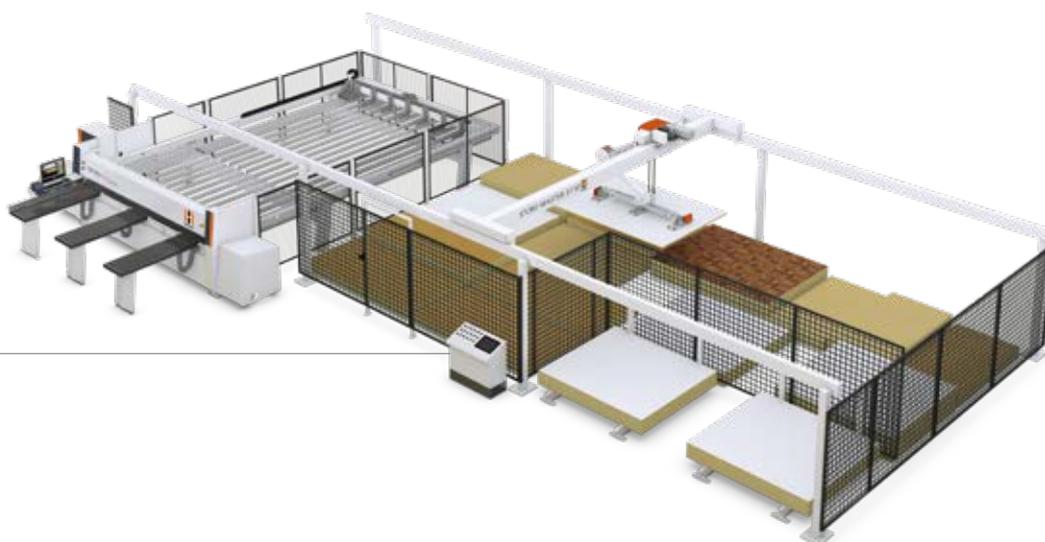
Vielzahl von Dekoren, Furnieren und neuartigen Plattenmaterialien stellt jeden Betrieb vor das Problem der Lagerung und des effektiven Handlings dieser Rohstoffe. HOLZ-HER ist auch in diesem Bereich Ihr kompetenter Partner und ein Vorreiter für innovative Lösungen in der Automatisierung von Platten- und Materialhandling mit extremen Einsparpotenzialen. Profitieren Sie von unserem Wissen und machen Sie Ihre Fertigung profitabler.





## Zeitgemäße und profitable Beschickung von Plattenaufteilsägen

HOLZ-HER Lagersysteme bieten voll automatisierte und intelligente Abläufe sowie eine hocheffiziente Nutzung des verfügbaren Lagerplatzes. Die ausgereifte, vollintegrierte Software mit chaotischer Lagerverwaltung erhöht die Produktionskapazität enorm.



## Die Liftlösung für hohen Materialdurchsatz

Massiver Hubtisch für eine durchsatzstarke Serienproduktion. Der geringe Platzbedarf und die enorm hohe Tragkraft erlauben Ihnen schnellste Bearbeitungen bei einem hohen Materialdurchsatz im Paketschnitt. Wählen Sie die passende Variante für die optimale Integration in Ihren Produktionsprozess.

## TECHNISCHE DATEN

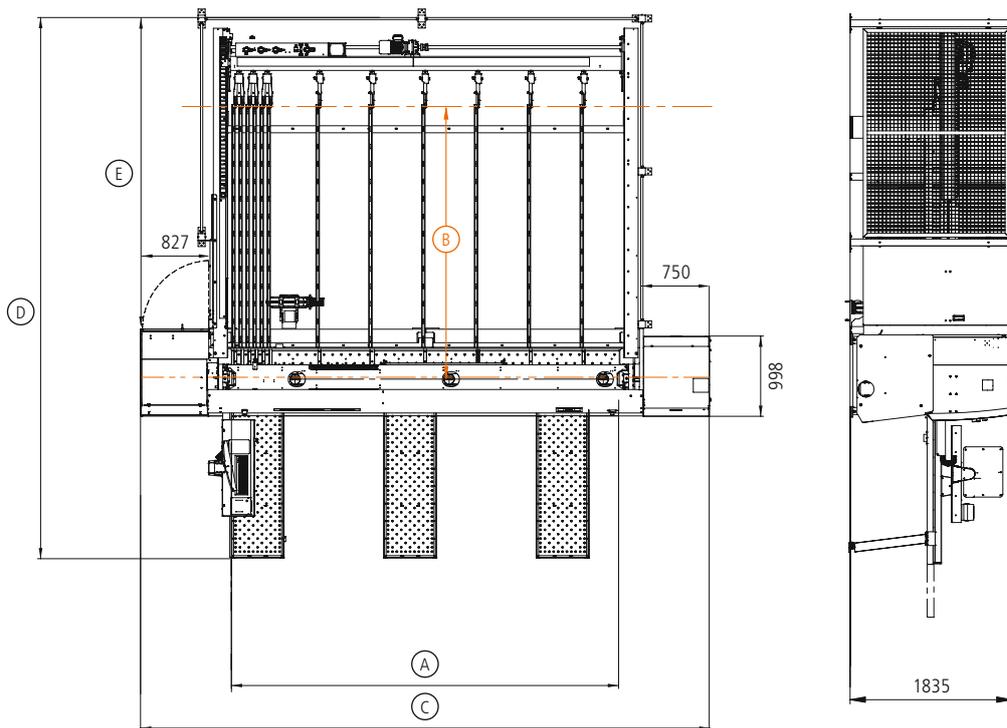
| TECTRA 6120  | classic                              | power                                | dynamic                              | lift                                 |
|--|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Beschickung  | x                                    | Über Vakuum Lagersystem              | Über Vakuum Lagersystem              | x                                    |
|  | x                                    | x                                    | x                                    | Über Hubtisch                        |
|  | x                                    | Paketausrichter                      | Paketausrichter                      | Paketausrichter                      |
| Sägeblattüberstand   | 82 mm                                | 95 mm                                | 95 mm                                | 95 mm                                |
| Hauptsägeaggregat  | 7,5 kW                               | 11 kW                                | 11 kW                                | 11 kW                                |
|  | 350 mm, Ø Sägeblatt                  | 380 mm, Ø Sägeblatt                  | 380 mm, Ø Sägeblatt                  | 380 mm, Ø Sägeblatt                  |
|  | 11 kW                                | 15 kW, Drehzahlregelung              | 15 kW, Drehzahlregelung              | 15 kW, Drehzahlregelung              |
|  | Schnitthöhenautomatik                | Schnitthöhenautomatik                | Schnitthöhenautomatik                | Schnitthöhenautomatik                |
| Vorritzaggregat  | 2,2 kW                               | 2,2 kW                               | 2,2 kW                               | 2,2 kW                               |
|  | 180 mm, Ø Sägeblatt                  |
|  | x                                    | Drehzahlregelung                     | Drehzahlregelung                     | Drehzahlregelung                     |
|  | Elektrische Verstellung              | Elektrische Verstellung              | Elektrische Verstellung              | Elektrische Verstellung              |
| Postforming  | x                                    | 280 mm, Ø Sägeblatt                  | 280 mm, Ø Sägeblatt                  | 280 mm, Ø Sägeblatt                  |
| Nutseinrichtung  | Elektrische Positionierung           | Elektrische Positionierung           | Elektrische Positionierung           | Elektrische Positionierung           |
| Sägewagenvorschub<br>Vorwärts<br>Rückwärts                               | 1 – 70 m/min<br>70 m/min             | 1 – 100 m/min<br>130 m/min           | 1 – 100 m/min<br>130 m/min           | 1 – 100 m/min<br>130 m/min           |
|  | 1 – 100 m/min<br>130 m/min           | x                                    | x                                    | x                                    |
| Breitenanschlag<br>Positioniergeschwindigkeit<br>Rücklaufgeschwindigkeit | 25 m/min<br>100 m/min                | 25 m/min<br>100 m/min                | 25 m/min<br>100 m/min                | 25 m/min<br>100 m/min                |
| Werkstückspannzangen   | 3 Streifenspannzangen                | 3 Doppelfingerspannzangen            | 3 Doppelfingerspannzangen            | 3 Doppelfingerspannzangen            |
|  | 2 – 6 Stück                          |
|  | x                                    | Intelligente<br>Werkstückspannzangen | Intelligente<br>Werkstückspannzangen | Intelligente<br>Werkstückspannzangen |
|  | x                                    | Winkelschnittspannzange              | Winkelschnittspannzange              | x                                    |
| Winkelanpresser  | SinglePress<br>Pneumatisch (1 Rolle) | SinglePress<br>Gesteuert (1 Rolle)   | SinglePress<br>Gesteuert (1 Rolle)   | SinglePress<br>Gesteuert (1 Rolle)   |
|  | SinglePress<br>Gesteuert (1 Rolle)   | TwinPress<br>Gesteuert (2 Rollen)    | TwinPress<br>Gesteuert (2 Rollen)    | TwinPress<br>Gesteuert (2 Rollen)    |
| Maschinen- und<br>Auflagetische  | Unbedüst                             | x                                    | x                                    | x                                    |
|  | Bedüst                               | Bedüst                               | Bedüst                               | Bedüst                               |
|  | Zusätzliche Auflagetische            | Zusätzliche Auflagetische            | Zusätzliche Auflagetische            | Zusätzliche Auflagetische            |
| Besäumanschläge  | Pneumatisch gesteuert                | Pneumatisch gesteuert                | Pneumatisch gesteuert                | Pneumatisch gesteuert                |
| Bildschirm 16:9  | Multitouch 21,5"                     | Multitouch 21,5"                     | Multitouch 21,5"                     | Multitouch 21,5"                     |
| Steuerung  | CutControl                           | CutControl                           | CutControl                           | CutControl                           |
| Optimierung  | EasyPlan                             | EasyPlan                             | EasyPlan                             | EasyPlan                             |
|  | Office Pakete                        | Office Pakete                        | Office Pakete                        | Office Pakete                        |
|  | Automation Pro                       | Automation Pro                       | Automation Pro                       | Automation Pro                       |
| Etikettensystem  | Druckersoftware                      | Druckersoftware                      | Druckersoftware                      | Druckersoftware                      |
|  | Etikettendrucker                     | Etikettendrucker                     | Etikettendrucker                     | Etikettendrucker                     |
|  | Barcodescanner                       | Barcodescanner                       | Barcodescanner                       | Barcodescanner                       |

Standard

Option

x

Nicht möglich



| TECTRA 6120      | A (Schnittlänge) | B (Schnittbreite) | C       | D*          | E         | Gewicht |
|------------------|------------------|-------------------|---------|-------------|-----------|---------|
| <b>classic</b>   |                  |                   |         |             |           |         |
| 3100 x 3100      | 3100 mm          | 3100 mm           | 5170 mm | 6215 mm     | 3596 mm   | 4100 kg |
| 4400 x 3100      | 4400 mm          | 3100 mm           | 6470 mm | 6215 mm     | 3596 mm   | 4700 kg |
| 4400 x 4250      | 4400 mm          | 4250 mm           | 6470 mm | 7315 mm     | 4696 mm   | 4900 kg |
| <b>power</b>     |                  |                   |         |             |           |         |
| 3100 x 3100      | 3100 mm          | 3100 mm           | 5170 mm | 6215 mm     | 3596 mm   | 4100 kg |
| 3100 x 4250      | 3100 mm          | 4250 mm           | 5170 mm | 7315 mm     | 4696 mm   | 4300 kg |
| 4400 x 3100      | 4400 mm          | 3100 mm           | 6470 mm | 6215 mm     | 3596 mm   | 4700 kg |
| 4400 x 4250      | 4400 mm          | 4250 mm           | 6470 mm | 7315 mm     | 4696 mm   | 4900 kg |
| <b>dynamic</b>   |                  |                   |         |             |           |         |
| 4400 x 4250      | 4400 mm          | 4250 mm           | 6470 mm | 10.565 mm** | 7946 mm** | 5000 kg |
| 4400 x 6500      | 4400 mm          | 6500 mm           | 6470 mm | 9815 mm     | 7196 mm   | 5500 kg |
| <b>lift 2200</b> |                  |                   |         |             |           |         |
| 4400 x 4200      | 4400 mm          | 4200 mm           | 6470 mm | 9990 mm     | 7369 mm   | 6200 kg |
| <b>lift 2500</b> |                  |                   |         |             |           |         |
| 4400 x 4200      | 4400 mm          | 4200 mm           | 6470 mm | 9990 mm     | 7369 mm   | 6300 kg |

\*mit Auflagetisch 1800 mm | \*\*mit Freiplatz für Riemenförderer

Produktbroschüren und viele  
Videos finden Sie unter  
[www.holzher.de](http://www.holzher.de)

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Bildnachweise:

»Werbefotografie Weiss«;

»Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« © Westend61 – Fotolia.com;

»Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« © Westend61 – Fotolia.com

**D** – HOLZ-HER 3707 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne  
Drucklegung: 22.05.2019 – Erstausgabe: 06.05.2015

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler

**HOLZ-HER GmbH**  
Plochinger Straße 65  
72622 Nürtingen  
Deutschland  
T +49 (0) 70 22 702-0  
[kontakt@holzher.com](mailto:kontakt@holzher.com)  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)  
**HOLZHER**  
Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe